

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004 年 11 月 4 日 (04.11.2004)

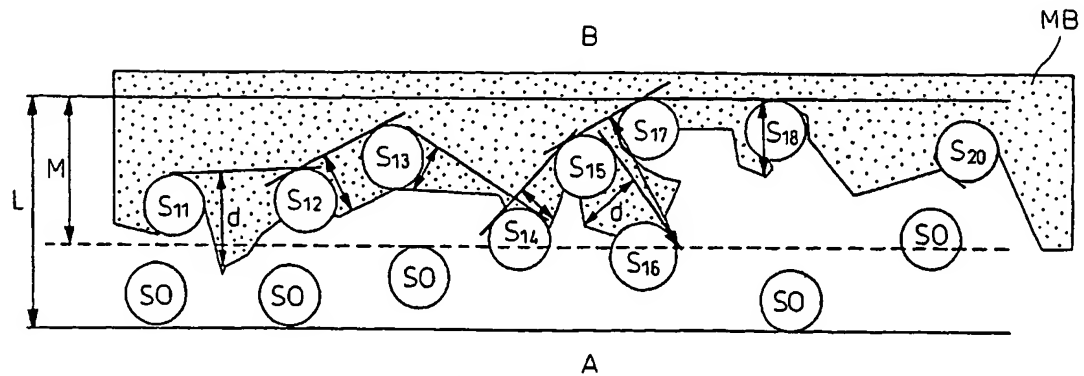
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/094136 A1

- (51) 国際特許分類: B32B 5/26 (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/005785
- (22) 国際出願日: 2004 年 4 月 22 日 (22.04.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-116957 2003 年 4 月 22 日 (22.04.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 旭化成せんい株式会社 (ASAHI KASEI FIBERS CORPORATION) [JP/JP]; 〒5308205 大阪府大阪市北区堂島浜一丁目 2 番 6 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 鈴鹿 隆治 (SUZUKA, Ryuji) [JP/JP]; 〒5240012 滋賀県守山市播磨田町 3 1 1 3 の 2 Shiga (JP). 中北 満次 (NAKAKITA, Mitsuji) [JP/JP]; 〒5240002 滋賀県守山市小島町 1534 Shiga (JP).
- (74) 代理人: 青木 篤, 外 (AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: HIGH STRENGTH NON-WOVEN FABRIC

(54) 発明の名称: 高強力不織布



in that it comprises a thermoplastic synthetic filament layer having a fiber diameter of 7 to 20 μm as upper and lower layers and a thermoplastic synthetic fine fiber layer having a fiber diameter of 5 μm or less as an intermediate layer, and respective layers are integrated through pressing, wherein the fine fibers in the fiber layer enter into at least one face of the filament layer with an entrance index of 0.36 or more, and bind with, envelop or interlace with the filament to form a mixed structure, and wherein the laminated non-woven fabric exhibits a weight of 10 to 250 g/m^2 and a bulk density of 0.20 g/cm^3 or more. The above spun-bonded non-woven fabric exhibits various durable filter and barrier functions, and has a tensile strength markedly superior compared to a conventional spun-bonded non-woven fabric.

[続葉有]



(57) 要約:

本発明は、繊維径 $7 \sim 20 \mu\text{m}$ の熱可塑性合成長繊維層を上下層、繊維径が $5 \mu\text{m}$ 以下の熱可塑性合成微細繊維を中間層とし、各層が圧着により一体化されされた積層不織布において、微細繊維が長繊維層の少なくとも一面に進入指数 0.36 以上で進入し、長繊維を結合、包埋又は交絡して混和した構造を有し、積層不織布の目付が $10 \sim 250 \text{ g/m}^2$ 以下、嵩密度が 0.20 g/cm^3 以上であることを特徴とする。

本発明のスパンボンド系積層不織布は、不織構造を形成する微細繊維層による耐久性のあるさまざまなフィルター及びバリア機能を有し、スパンボンド不織布に比べて遙かに引張強力に優れるものである。